

# Series 820 UV Flexo



## Tintas UV de alto brillo para impresión flexográfica

### Características

- Rango de viscosidad moderada: 1000 - 2500 cP
- Alta densidad de color
- Alta reproducción de punto
- Excelente adhesión, entre capas y sobreimpresión
- Acabado de alto brillo
- No hace espuma en la prensa

| Sustratos de Aplicación                                   |
|---|
| En papel y carton satinados y no satinados                |
| Vinilos sensibles a presión                               |
| Poliéster tratado con barniz, polietileno y película BOPP |
| Poliestirenos   |

### Características de Impresión

Las tintas serie UVivid 820 flexo ofrecen una excelente reproducción de punto, mantienen una buena definición de impresión, copia clara y definida sin la ganancia típica de las tintas para flexo a base de agua o solvente. La serie UVivid 820 tienen buena fluidez, nivelación y alto nivel de brillo. La adhesión entre una tinta y otra es particularmente buena y se pueden imprimir sobre otras tintas de base UV.

### Recomendaciones de Impresión

La serie UVivid 820 fueron diseñadas para utilizarse con los rodillos más finos y células anilox disponibles para máxima calidad de impresión y aumentar la durabilidad de la tinta. Los colores de línea fueron diseñados para utilizarse en los rodillos de anilox CO2 grabados con láser de hasta 600 células por pulgada y colores proceso de hasta 1000 células por pulgada. Los Colores Proceso se pueden imprimir en rodillos grabados con YAG de hasta 1500 células por pulgada. Se puede aumentar el tono del color disminuyendo la cantidad de células en el anilox, y para reducir el tono se requiere aumentar la cantidad de células anilox.

La serie UVivid 820 es compatible con cualquier tipo de grabado de foto polímero diseñada para imprimir tintas UV.

### Diluyentes

La serie UVivid 820 pueden ser reducidas con diluyentes UVivid 820-LVX o UVivid 820-HVX para reducir el tono del color si no existe otra opción de alta cantidad de células anilox.

### Curado

Excelente adhesión y secado se adquieren usualmente de inmediato, sin embargo la adhesión máxima, resistencia química y mar se adquiere después de 24 horas.

Para acelerar el curado de la serie UVivid 820 para flexo se puede utilizar PFS29299 promotor de curación (para los blancos y claros), y se recomienda UVivid PFS29284 (para colores).

### Lavado

Los rodillos del anilox se pueden lavar con Xtend Press Wash y después de la producción se puede utilizar Xtend Ink Degradents. Xtend Ink Degradents se deben enjuagar con agua antes de volver a usar el rodillo.

Los Rotary Screens, Ink Pumps and Rollers también se pueden limpiar de acuerdo al siguiente diagrama:

|                           |                              |         |
|---------------------------|------------------------------|---------|
| Rotary Screens            | Anilox, Dr. Blades, Ink Pans | Rollers |
| Xtend XPW-800 Roller Wash |                              |         |
| Xtend XPW-105 Press Wash  |                              |         |

### Pruebas de Pre-Producción

Las tintas UVivid de la Serie 820 han sido formuladas para adherirse a la mayoría de los plásticos, incluyendo aquellos con tratamiento corona y con una tensión superficial de 38-40 dinas/cm<sup>2</sup> o más. Sin embargo, se recomienda ampliamente que todos los sustratos estén aprobados antes del uso, puesto que los sustratos similares pueden variar de fabricante a fabricante, al igual que puede variar el resultado, inclusive entre un lote y otro de un mismo fabricante. Ciertos plásticos, durante su fabricación y/o transformación, se pueden impregnar con algunos lubricantes o sustancias, que pueden impedir la adhesión y la resistencia, incluso después de imprimirse. Se recomienda probar minuciosamente la compatibilidad

Información sobre el Producto

# Series 820 UV Flexo

de sobreimpresión ya que las cintas, tóners y pigmentos usados para la sobreimpresión pueden variar de lote a lote.

**EL USUARIO FINAL DEBE DETERMINAR LA CONVENIENCIA DE ESTE PRODUCTO PARA SU USO PREVISTO ANTES DE LA PRODUCCIÓN.**

## Resistencia los Abrasivos y Químicos

La serie UVivid 820 tiene una excelente resistencia a químicos y abrasión. Para una óptima resistencia con las tintas UVivid 820 se puede usar un barniz UVivid duradero.

## Igualaciones Especiales

Se pueden proveer colores especiales compaginados con impresiones, tinta húmeda, números Pantone® u otras muestras estándar. Se recomienda utilizar UVivid 820-TW Blanco Tinta para todas sus compaginaciones

## Rango de Colores Estandar

820-301 Negro (Black)  
820-SB Negro Ajustador (Shading Black)  
820-009 Negro Profundo (Deep Black)  
820-325 Verde (Green)  
820-072 Azul (Blue)  
820-175 Púrpura (Purple)  
820-160 Rodamina (Rhodamine)  
820-155 Rubina (Rubine)  
820-032 Rojo (Red)  
820-180 Roja Calido (Warm Red)  
820-021 Naranja (Orange)  
820-012 Amarillo Tono Rojo (Yellow RS)  
820-064 Amarillo Tono Verde (Yellow GS)  
820-127 Violeta (Violet)  
820-205 Azul Reflex (Reflex Blue)  
820-190 Azul Proceso (Process Blue)  
820-311 Blanco Opaco (Opaque White)  
820-HTM Magenta Proceso (Process Magenta)  
820-HTC Cyan Proceso (Process Cyan)  
820-HTK Negro Proceso (Process Black)  
820-021 Naranja (Orange)  
820-HTY Amarillo Proceso (Process Yellow)  
820-IHY Amarillo Intenso (Intense Yellow)  
820-IHM Magenta Intenso (Intense Magenta)  
820-IHC Cyan intenso (Intense Cyan)  
820-IHK Negro Intenso EL (Intense Black EL)

800-SNW Supernova Blanco  
800S37142 Supernova Blanco LC

## Disponibilidad del Color

La gama de colores flexográficos UVivid incluye colores estándar, semitono, Pantone®, alternativas con resistencia a la luz ultravioleta y aditivos.

## Aditivos Y Barnices

800-TH Reductor  
820-LVX Vehículo de Baja Viscosidad  
820-HVX Vehículo de Alta Viscosidad  
PFS29299 Promotor de Curación (blancos y transparentes)  
PFS29284 Promotor de Curación para colores oscuros  
800-PI Promotor de Curado  
800-IV Barniz para Sobreimpresión  
800-MVP Barniz Matte Flexo

\*Revise los estándares de la marca registrada Pantone, Inc para la reproducción y reproducción de color.

## Almacenaje

Los recipientes deben de cerrarse herméticamente inmediatamente después de su uso. Luego de un ciclo de impresión prolongado el excedente de tinta debe desecharse. Las tintas y aditivos no se deben almacenar en luz directa del sol ni a temperaturas extremas. Remítase a la Hoja de datos de Seguridad y Manejo (Material Safety Data Sheet MSDS) para los materiales y condiciones que deben evitarse.

## Seguridad y Manejo

Remítase a la Hoja de Datos de Seguridad y Manejo para información sobre seguridad, manejo y eliminación de desperdicio.

*La información y recomendaciones que contiene esta Hoja de datos técnicos, así como la asesoría técnica dada por los representantes de nuestra compañía, verbalmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se consideran exactos. Sin embargo, no extendemos ninguna garantía con respecto a su precisión debido a que no podemos cubrir ni prever todas las aplicaciones posibles de nuestros productos y a que los métodos de fabricación, los materiales de impresión y otros materiales pueden variar. Por la misma razón nuestros productos se venden sin garantía y a condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para asegurar que dichos productos cubrirán sus requisitos particulares a su entera satisfacción. Debido a nuestra política de mejora continua del producto es posible que parte de la información contenida en esta Hoja de datos técnicos no sea la más reciente. Los usuarios deben asegurarse de seguir las recomendaciones más actualizadas.*

## FUJIFILM North America Corporation, Graphic Systems Division

1101 W. Cambridge Drive  
Kansas City, KS 66103 USA  
1-800-255-4562/(913) 342-4060  
Fax: (913) 342-4752  
Modified: November 30, 2009/TDS/NRW/jpl  
Page 2 of 2

**SERICOL**  
More than ink... Solutions.  
**FUJIFILM**

Información sobre el Producto