

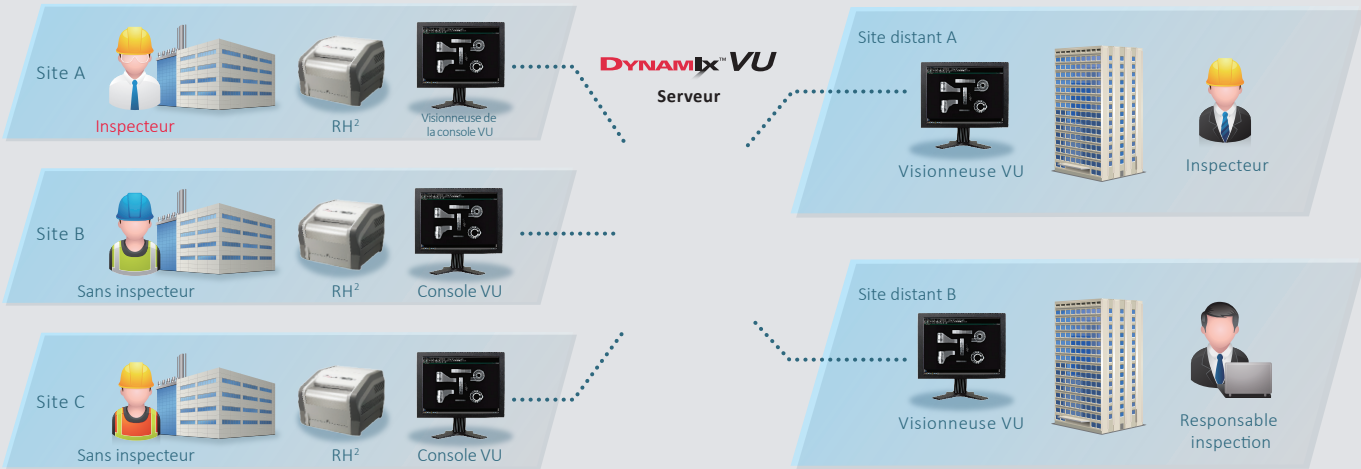
Les serveurs VU, une solution efficace pour l'inspection à distance.

Avantages du serveur VU

- Approuver à distance une inspection et gérer l'avancement avec VU Manager
- Téléchargements et téléversements sans stress avec transfert de données HTTPS. (2,5 fois plus rapide que le transfert DICOM)
- Facilité d'archivage et de récupération des images à partir du serveur VU



Scannez ce code pour plus de détails.



Visionneuse d'images/Logiciel de mesure
DYNAMIX™ VU

Configuration standard	Console VU Dynamix - Acquiert des images à partir du lecteur d'images et ajuste la qualité de l'image. Visionneuse VU Dynamix - Utilise divers outils de mesure pour évaluer la qualité d'image et la présence de défauts Dynamix - Stocke et gère les données
Périphérique de commande (console/visionneuse PC)	Processeur Intel®Processeur Core™ i7 2,6 GHz ou supérieur Système d'exploitation - Windows® 10 Pro 64 bits/Win11 Pro
Périphérique de commande (PC serveur)	Processeur Intel®Xeon® E3-1225 3,10 GHz ou supérieur Système d'exploitation - Microsoft® Serveur Windows®2016/2022
Écran	[pour la visionneuse] Moniteur LCD couleur haute définition de 21,2 pouces Modèle recommandé : EIZO®Moniteur 3M Radiforce série GX Résolution : 1 536 × 2 048 pixels (moniteur 3M) [pour la visionneuse/haute définition] Moniteur LCD monochrome haute définition de 21,3 pouces Modèle recommandé : EIZO®Moniteur 5M Radiforce sÃ©rie GX Résolution : 2 048 x 2 560 pixels (moniteur 5M)



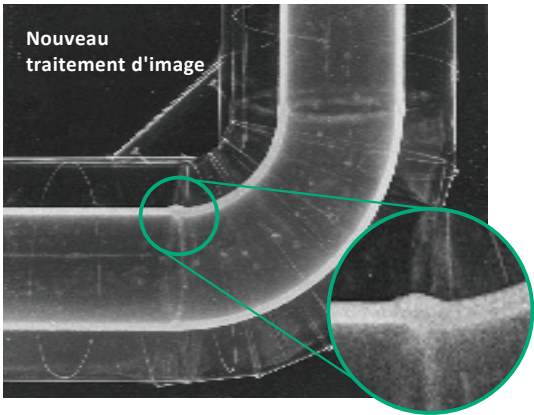
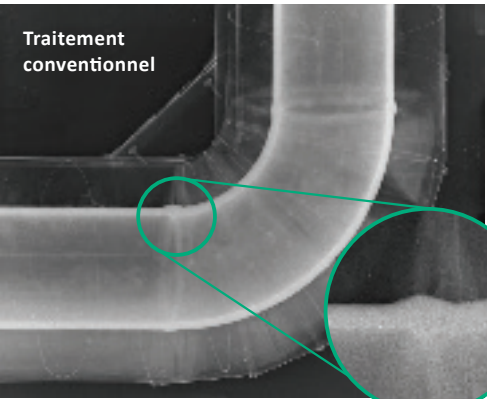
Visionneuse d'images/Logiciel de mesure
DYNAMIX™ VU



Rompre avec le film et effectuer la transition numérique avec FUJIFILM est transparent, le nouveau Auto Image Processing et son interface simplifient les opérations pour les nouveaux utilisateurs.

Traitement automatisé des images

Auto Image Processing de Fujifilm fournit automatiquement une image optimisée pour toutes les images capturées. Auto Image Processing utilise un traitement multifréquence, qui capture les défauts de toutes les gammes de fréquences, ce qui permet d'obtenir une image claire des défauts et objets.



Inspection de la corrosion et de l'érosion des conduites

Particulièrement adapté aux applications avec des densités variables, telles que la détection de la corrosion dans les tuyauteries calorifugées. Le nouveau traitement d'image permet une vue nette des parois intérieures et extérieures.

Opérations simples et intuitives

Il n'est plus nécessaire de lire le manuel. Le processus d'inspection se déroule dans l'ordre indiqué à l'écran, et l'outil de mesure nécessaire peut être sélectionné dans le groupe d'outils sur le côté droit de l'écran.

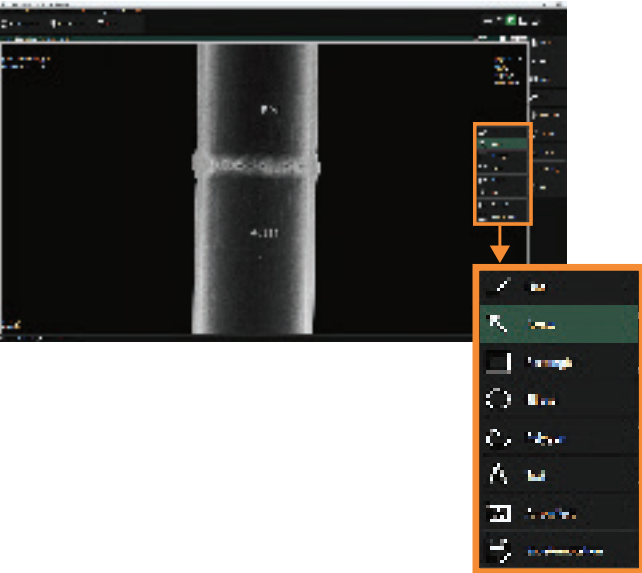
Flux de travail efficace

Le processus d'inspection est facile grâce aux fonctions nécessaires à l'exécution de chaque étape d'inspection qui sont affichées dans l'ordre.



Nouvelle interface graphique utilisateur

Des outils de mesure similaires sont regroupés et étiquetés.



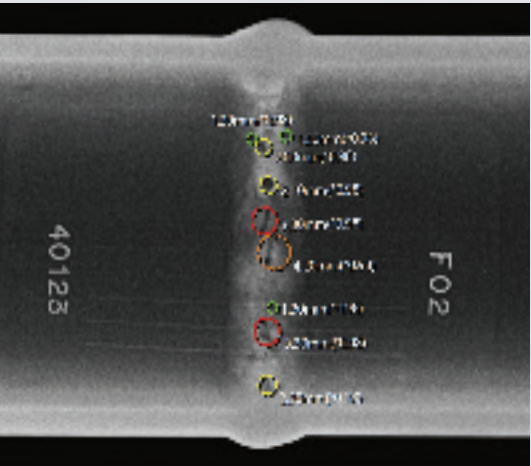
Exemple d'application

Inspection de soudure

La fonction Comparateur peut être utilisée comme jauge pour mesurer les soufflure individuelles et les défauts de porosité. Cette fonction comparateur est la version numérique du même film de référence que celui que les utilisateurs connaissent.



Scannez ce code pour plus de détails.

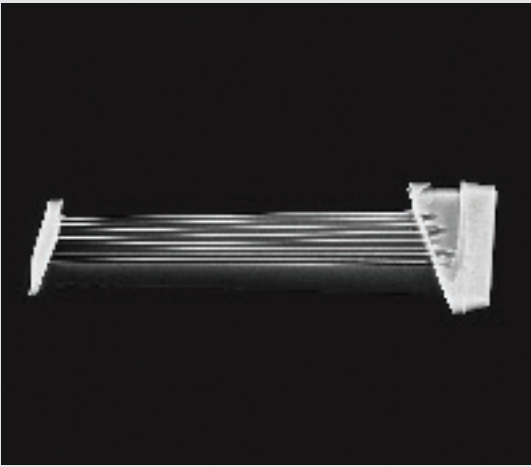


Inspection de pièces de fonderie

Lorsqu'il y a de grandes différences d'épaisseur au sein d'un moulage, plusieurs clichés doivent être prises lors de l'utilisation d'un film. En utilisant Auto Image Processing nous pouvons traiter des zones épaisses et minces en une seule exposition sans correction manuelle de l'image.



Scannez ce code pour plus de détails.



Inspection de l'épaisseur de la paroi

Un outil de Mesure Guidée a été développé pour l'inspection de l'épaisseur de paroi des tuyauteries. L'outil affiche les tailles en temps réel et peut mesurer l'épaisseur de paroi des tuyaux à n'importe quel angle. Auto Image Processing offre une vue claire des contours des tuyauteries calorifugées



Scannez ce code pour plus de détails.

